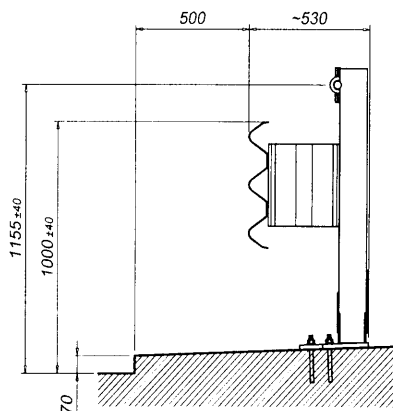


4safe® BARRIERA DI SICUREZZA SINGOLA SU PONTE H2-W4-A (3n32122)

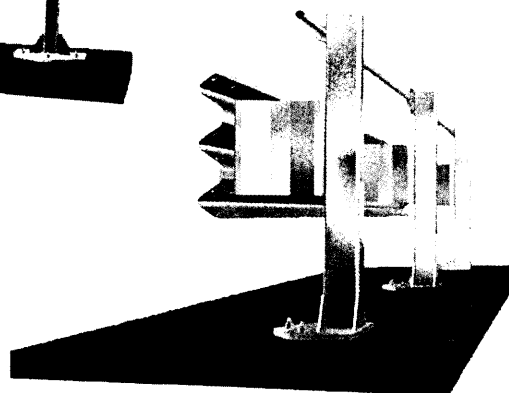
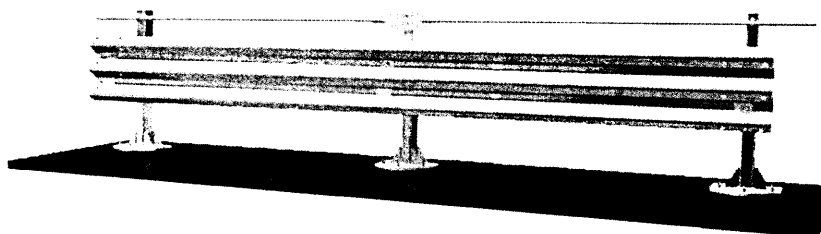


Prestazioni

Livello di contenimento	H2
Indice di severità accelerazione "ASI"	A
Larghezza di lavoro	W4 (1,10 m)
Intrusione del veicolo	1,20 m
Deflessione dinamica	0,80 m

Caratteristiche

Altezza da filo pavimentazione	1155 mm / 900 mm
Dimensioni complessive trasversali	530 mm
Interasse tra i pali	2250 mm
Lunghezza minima suggerita (senza terminali)	78 m



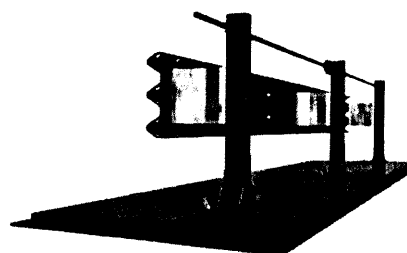
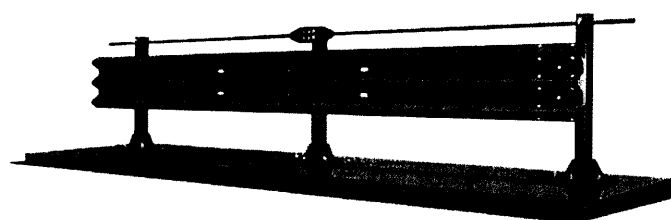
Descrizione

Fornitura e posa in opera di barriera di sicurezza, costituita da nastro a tripla onda sp. 2,5 mm, paletti di sostegno in profilato metallico con sezione tipo C 120x80x30 mm sp. 5,9 mm, H= 1100 mm, con piastra di base e tirafondi, posti ad interasse di 2250 mm; distanziatori 310x80x5,9 mm, corrente superiore con barra Ø 32 mm, e bulloneria. Acciaio di qualità S235JR-S355JR secondo EN 10025 e FeB44k secondo (D.M. 09/01/1996) Zincatura in accordo a UNI EN ISO 1461 Bulloneria secondo UNI EN ISO 898-1, UNI EN 20898-2 La barriera ha superato positivamente i test previsti dalla norma EN 1317, parte 1 e 2 Certificato CE n. AISICO/059/CPD/2010

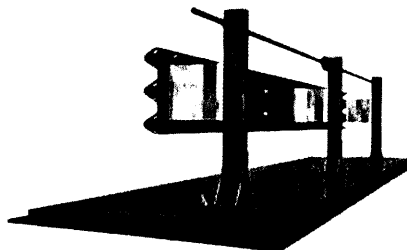
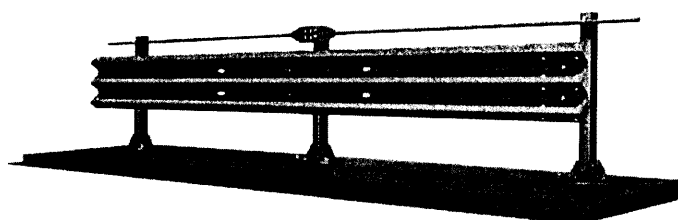
Revisione 2 del 20/11/2010



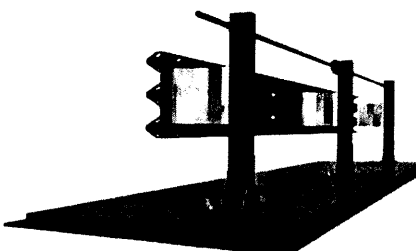
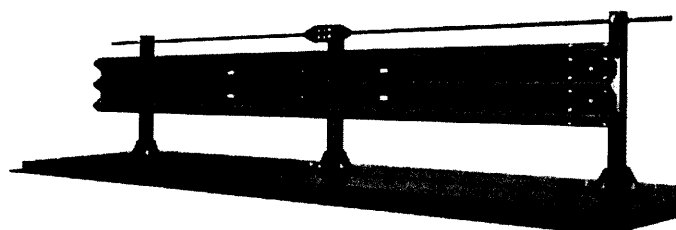
4safe® H2-W4-A (3n32122) VERSIONE VERNICIATA



RAL 5015



RAL 6021



RAL 8024

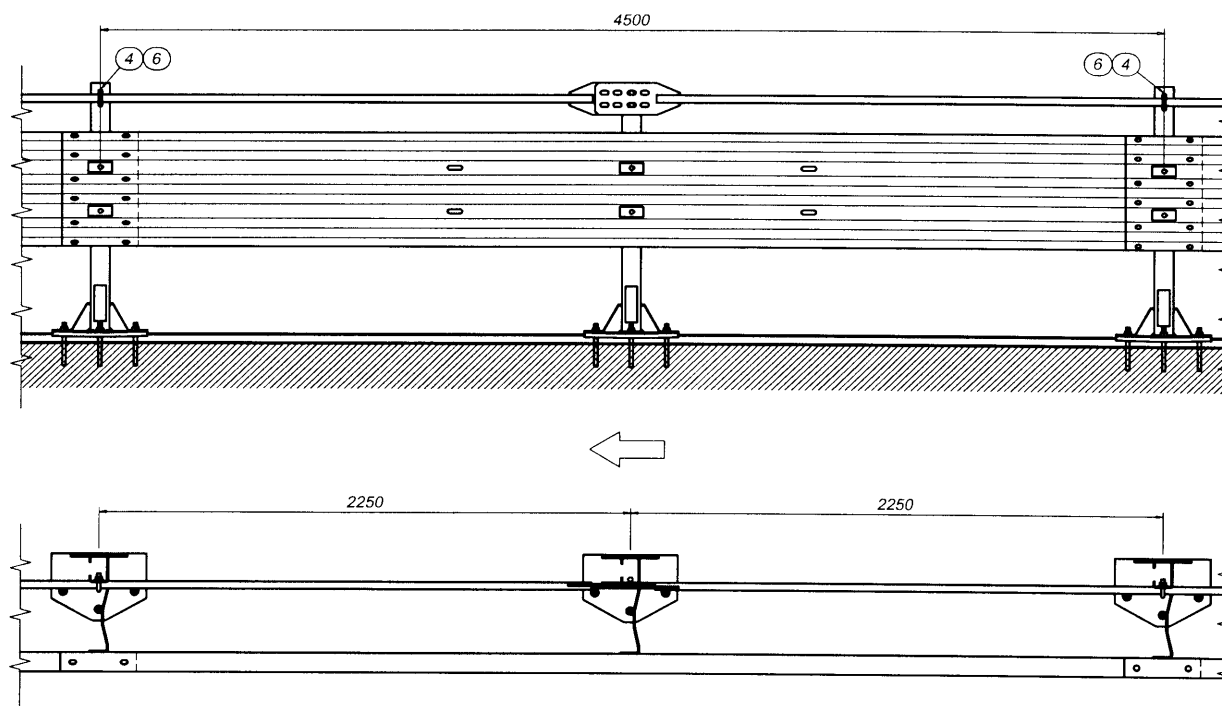
Processo di verniciatura

Qui di seguito vengono riportate le principali fasi del processo di verniciatura a polveri, relativo ai nastri e pali che compongono la barriera di sicurezza:

1. sgrassaggio a spruzzo;
2. primo risciacquo a spruzzo;
3. secondo risciacquo a spruzzo;
4. fosfatazione;
5. risciacquo a spruzzo;
6. risciacquo a spruzzo con acqua demineralizzata;
7. risciacquo con rampa di acqua demineralizzata;
8. asciugatura;
9. raffreddamento in aria a temperatura ambientale;
10. verniciatura a polveri, con deposito necessario ad ottenere lo spessore di protezione prescritto a Capitolato;
11. polimerizzazione in forno;
12. raffreddamento in aria a temperatura ambientale.



Prospetto tipo



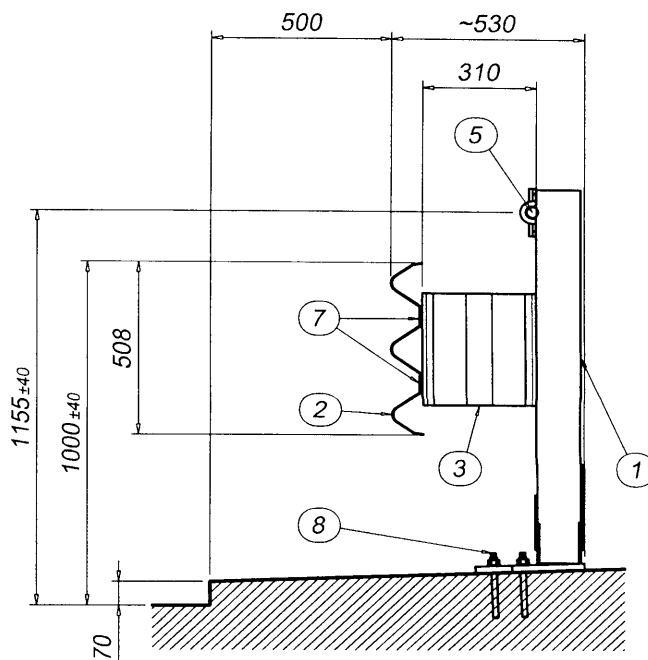
Sezione tipo

Descrizione

- 1 Palo a C 120X80X30 mm sp. 5,9 mm H=1100 mm
- 2 "3n" nastro int. 4500 mm spessore 2,5 mm
- 3 Distanziatore 310x80x5,9 mm L=330 mm
- 4 Morsetto a cavallotto M16
- 5 Corrente superiore Ø32 L=9250 mm con piastra saldata
- 6 Piastrina 100x40x5 mm
- 7 Piastrina copri asola 100x45x5 mm
- 8 Tirafondo M18

COPPIE DI SERRAGGIO

M16 x 30	90 Nm
M16 x 45	90 Nm
M16 x 65	90 Nm
M18	40 Nm



Revisione 2 del 20/11/2010



Criteri d'installazione del sistema 4Safe H2-W4-A (3n32122)

In concomitanza con le norme generali di montaggio specificate nel capitolo introduttivo vanno osservate le seguenti linee guida per l'installazione della barriera 3n32122.

Operazioni preliminari

Per lavori di installazione in presenza di traffico occorre predisporre la segnaletica stradale necessaria al fine di deviare il traffico stesso e riparare il personale dal flusso degli automezzi, sempre nel rispetto delle norme di sicurezza. Lo scarico degli elementi della barriera stradale dagli automezzi di trasporto può avvenire o con una gru installata su automezzo o mediante elevatori muniti di forche, nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Il personale deve essere munito del previsto equipaggiamento quale scarpe, guanti, occhiali ed in particolari casi di casco, cinture di sicurezza e quanto altro previsto dallo specifico sito e dalle norme vigenti in materia di sicurezza.

Sequenza delle operazioni di installazione della barriera longitudinale

Lo schema di montaggio fornisce le istruzioni per una corretta installazione della barriera, ad esso deve essere fatto pieno e totale riferimento.

Principali operazioni:

1. Tracciare al suolo, per tutto il tratto interessato, una linea di riferimento che servirà per l'allineamento dei montanti, dei nastri e degli altri elementi longitudinali.
2. Distribuire i nastri (2) lungo il tracciato tenendo presente il senso di marcia del traffico.
3. Predisporre i fori di alloggiamento dei tirafondi secondo l'interasse di 2250 mm ed installare le viti di ancoraggio M18 TSM B16x190 mm (8) seguendo le seguenti istruzioni:
 - Eseguire il foro con trapano elettrico e punta diametro 16 mm fino ad una profondità consigliata di 130 mm
 - rimuovere con aria compressa la polvere dall'interno del foro.
 - spazzolare il foro internamente con una spazzola di diametro 18 mm.
 - rimuovere ancora con aria compressa la polvere dall'interno del foro.
 - partendo dal fondo, riempire il foro con il componente chimico di fissaggio.
 - inserire il tirafondo nel foro e avvitare con avvitatore a percussione, con una coppia di 40 Nm.
 - quando la vite raggiunge il fondo del foro, una piccola parte del componente chimico di fissaggio iniettato in precedenza dovrebbe fuoriuscire.
 - se il componente chimico non fuoriesce, significa che ne è stata inserita una quantità insufficiente. In tal caso, svitare il tirafondo e iniettare ulteriore componente chimico di fissaggio.
 - riavvitare il tirafondo con avvitatore a percussione, con una coppia di 40 Nm.
4. I pali a C 120X80X30 mm sp. 5,9 mm H=1100 mm (1) vengono sollevati verticalmente e vincolati al basamento in corrispondenza dei tirafondi avvitando sul tirafondo il dado di serraggio.
5. Applicare al montante la barra superiore (5) mediante gli appositi morsetti (4). In corrispondenza della giunzione fra due elementi di barra successivi collegare fra loro le piastre attraverso 8 bulloni: 6 bulloni M16x45 mm e 2 M16x65 mm, i quali vengono anche utilizzati per collegare le piastre al montante corrispondente.
6. Assemblare i distanziatori (3) al montante attraverso i bulloni M16x45 mm;
7. Assemblare i nastri (2), precedentemente disposti sul terreno, ai distanziatori (3) e fra loro, utilizzando i bulloni e le piastrelle previste.
8. Bloccare definitivamente, a mezzo di avvitatori pneumatici tarati, tutta la bulloneria previo controllo delle quote e dell'allineamento.
9. L'installazione deve avvenire sempre sotto la sorveglianza di un tecnico specializzato e nel pieno rispetto del disegno esecutivo e delle norme di sicurezza vigenti.

Revisione 2 del 20/11/2010

Verifica della conformità della installazione

Il tecnico responsabile della installazione, mediante gli strumenti di misura necessari in suo possesso, controlla, prima dell'inizio delle operazioni di assemblaggio, durante il lavoro ed alla sua conclusione, almeno i seguenti aspetti di conformità:

1. Piena osservanza della conformità della installazione con i disegni esecutivi di riferimento.
2. Interasse dei pali e altezza del bordo superiore dei nastri e correnti, secondo quanto prescritto dai disegni esecutivi della barriera, dei giunti di dilatazione e delle estremità.
3. Lunghezza dell'installazione e allineamento della stessa in funzione dei disegni esecutivi e dell'andamento planimetrico ed altimetrico della strada.
4. Serraggio definitivo dei bulloni di unione secondo quanto precisato nello schema di montaggio.
5. Rispetto di tutte le norme di sicurezza applicabili.

