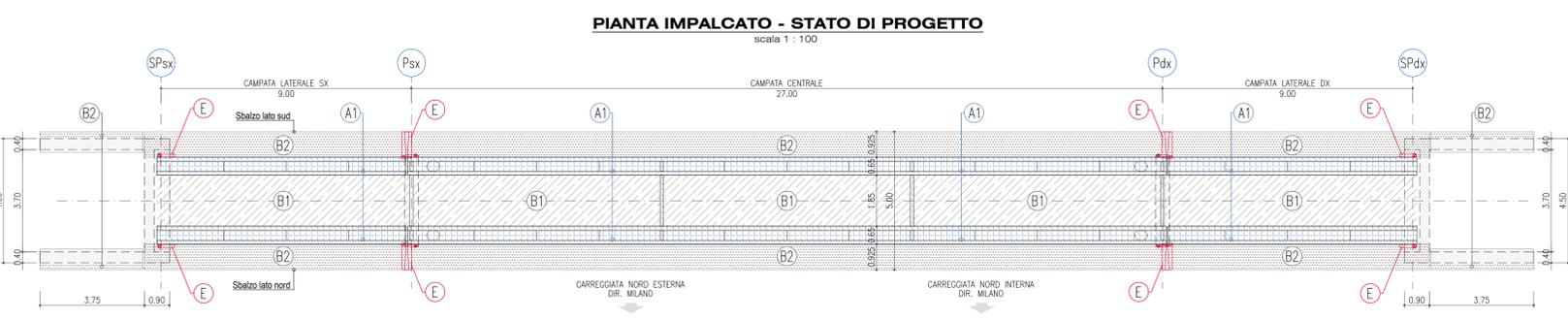
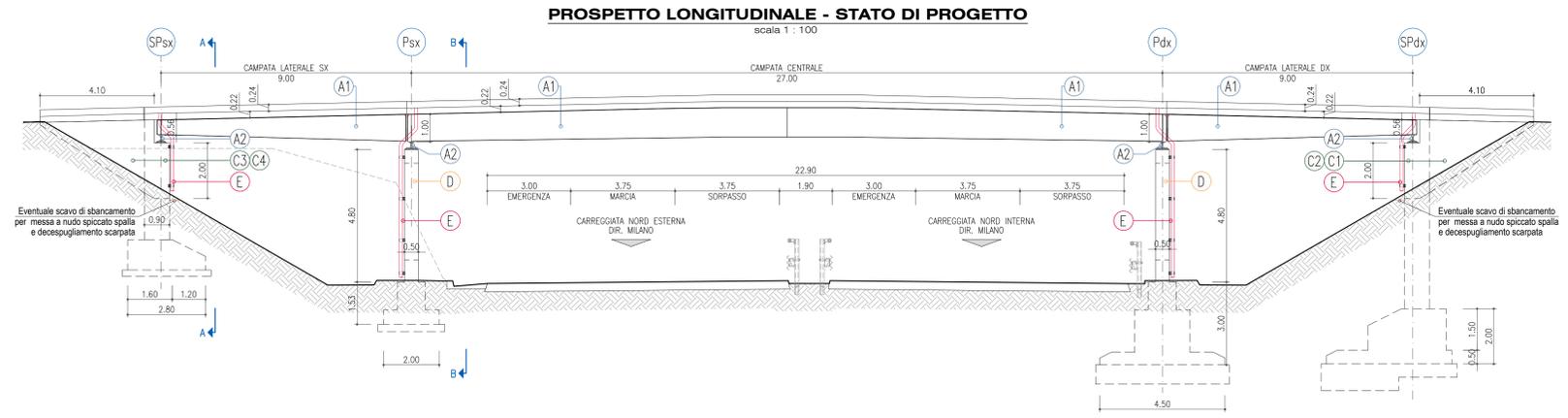


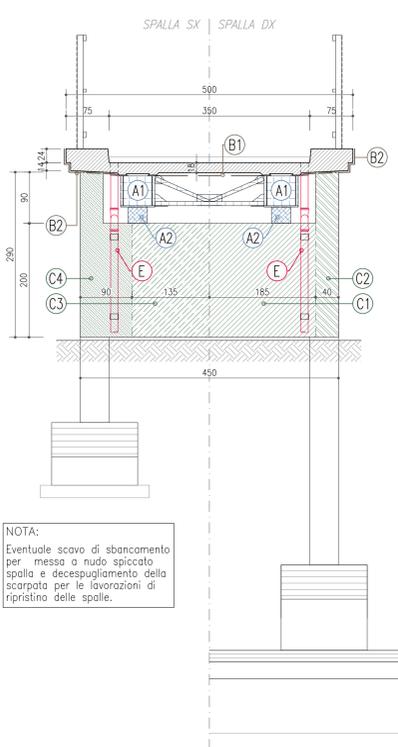
LEGENDA INTERVENTI PREVISTI

[A1]	[A1] PROTEZIONE CON VERNICIATURA TRAVI E TRASVERSI IN ACCIAIO <ul style="list-style-type: none"> 100% sup. Sabbatura impalcato; 100% sup. Ciclo di verniciatura acciaio con finiture poliuretaniche. <p><i>NOTA</i> : Da prevedersi la verifica dei serraggi di tutti i bulloni dei trasversi metallici. Si stima la fornitura e posa in opera di nuovi bulloni di classe 10.9 per una quantità pari al 5% del numero totale.</p>
[A2]	[A2] APPARECCHI MOBILI DI APPOGGIO <ul style="list-style-type: none"> 100% sup. Sabbatura a metallo bianco delle superfici in acciaio dell'apparecchio di appoggio; 100% sup. Verniciatura protettiva anticorrosiva delle superfici per struttura in acciaio.
[A3]	[A3] RIPRISTINO TRAVE URTATA <ul style="list-style-type: none"> Fornitura e posa in opera di piattini di rinforzo in acciaio tipo S355J0W per piattabanda inferiore e per anima lato esterno, saldati alla struttura sottostante, protetti con verniciatura anticorrosiva.
[A4]	[A4] RIPRISTINO TRAVE FORATA PER CORROSIONE <ul style="list-style-type: none"> Fornitura e posa in opera di piattini di rinforzo in acciaio tipo S355J0W in sovrapposizione alle anime, saldati alla struttura sottostante, protetti con verniciatura anticorrosiva.
[A5]	[A5] RIPRISTINO TRAVE CON ASSOTTIGLIAMENTO DELLE ANIME <ul style="list-style-type: none"> Fornitura e posa in opera di piattini di rinforzo in acciaio tipo S355J0W in sovrapposizione alle anime, saldati alla struttura sottostante, protetti con verniciatura anticorrosiva.
[A6]	[A6] APERTURA DI BOTOLE <ul style="list-style-type: none"> Preparazione delle superfici con sabbatura fino a metallo bianco; Posizionamento e saldatura delle piastre di placaggio; Taglio della piattabanda per la realizzazione della botola; Ritornatura delle superfici tagliate; Verniciatura protettiva anticorrosiva delle superfici per struttura in acciaio.
[B1]	[B1] IMPALCATI - INTRADOSSO SOLETTA <ul style="list-style-type: none"> 20% sup. Asportazione degli strati corticali di cls ammalorato eseguita mediante scalpellatura meccanica (sp. medio 2cm); 20% sup. Ripristino con malta itotropica tipo "MT2" (sp. medio 2cm) (1); <p><i>NOTA (1)</i>: Inserimento di rete metallica in acciaio zincato Ø2mm passo 50x50mm nelle aree di intervento la cui proiezione ricade sulla sede stradale.</p>
[B2]	[B2] IMPALCATI - SBALZI E FRONTALINI <ul style="list-style-type: none"> 20% sup. Asportazione degli strati corticali di cls ammalorato eseguita mediante scalpellatura meccanica (sp. medio 2cm); 20% sup. Ripristino con malta itotropica tipo "MT2" (sp. medio 2cm) (1); 80% sup. Ravvivatura mediante idrosabbatura delle parti non ripristinate; 100% sup. Rivestimento protettivo filmogeno con impregnante-elastico tipo "PP", spessore non inferiore a 250 micron. <p><i>NOTA (1)</i>: Inserimento di rete metallica in acciaio zincato Ø2mm passo 50x50mm nelle aree di intervento la cui proiezione ricade sulla sede stradale.</p>
[C1]	[C1] SPALLA E MURI ANDATORI LATO DESTRO <ul style="list-style-type: none"> 30% sup. Asportazione degli strati corticali di cls ammalorato eseguita mediante scalpellatura meccanica (sp. medio 3cm); 30% sup. Ripristino con malta itotropica fibrorinforzata tipo "MT1" (sp. medio 3cm); 70% sup. Ravvivatura mediante idrosabbatura delle parti non ripristinate; 100% sup. Rivestimento protettivo elastico a base acrilica in acqua tipo "PA", spessore non inferiore a 250 micron.
[C2]	[C2] SPALLA E MURI ANDATORI LATO DESTRO (solo in prossimità dei giunti) <ul style="list-style-type: none"> 30% sup. Asportazione degli strati corticali di cls ammalorato eseguita mediante scalpellatura meccanica (sp. medio 3cm); 30% sup. Ripristino con malta itotropica fibrorinforzata tipo "MT1" (sp. medio 3cm); 70% sup. Ravvivatura mediante idrosabbatura delle parti non ripristinate; 100% sup. Rasatura impermeabilizzante mediante malta preconfezionata con polimeri (sp. min 2mm); 100% sup. Rivestimento protettivo elastico a base acrilica in acqua tipo "PA", spessore non inferiore a 250 micron.
[C3]	[C3] SPALLA E MURI ANDATORI LATO SINISTRO <ul style="list-style-type: none"> 100% sup. Asportazione degli strati corticali di cls ammalorato eseguita mediante scalpellatura meccanica (sp. medio 3cm); 100% sup. Ripristino con malta itotropica fibrorinforzata tipo "MT1" (sp. medio 3cm); 100% sup. Rasatura impermeabilizzante mediante malta preconfezionata con polimeri (sp. min 2mm); 100% sup. Rivestimento protettivo elastico a base acrilica in acqua tipo "PA", spessore non inferiore a 250 micron.
[C4]	[C4] SPALLA E MURI ANDATORI LATO SINISTRO (solo in prossimità dei giunti) <ul style="list-style-type: none"> 100% sup. Asportazione degli strati corticali di cls ammalorato eseguita mediante scalpellatura meccanica (sp. medio 3cm); 100% sup. Ripristino con malta itotropica fibrorinforzata tipo "MT1" (sp. medio 3cm); 100% sup. Rasatura impermeabilizzante mediante malta preconfezionata con polimeri (sp. min 2mm); 100% sup. Rivestimento protettivo elastico a base acrilica in acqua tipo "PA", spessore non inferiore a 250 micron.
[D]	[D] PILA LATO DESTRO E LATO SINISTRO <ul style="list-style-type: none"> 20% sup. Asportazione degli strati corticali di cls ammalorato eseguita mediante scalpellatura meccanica (sp. medio 3cm); 20% sup. Ripristino con malta itotropica fibrorinforzata tipo "MT1" (sp. medio 3cm); 80% sup. Ravvivatura mediante idrosabbatura delle parti non ripristinate; 100% sup. Rasatura impermeabilizzante mediante malta preconfezionata con polimeri (sp. min 2mm); 100% sup. Rivestimento protettivo elastico a base acrilica in acqua tipo "PA", spessore non inferiore a 250 micron.
[E]	[E] IMPALCATI - SMALTIMENTO ACQUE <ul style="list-style-type: none"> Rimozione di tubazioni esistenti per scarico acque meteoriche degli impalcati su entrambe le pile; Fornitura e posa in opera di scossalina raccogli acqua in acciaio zincato ancorata all'intradosso dello sbalzo in corrispondenza della linea di giunto per tutta la lunghezza dello sbalzo. Fornitura e posa in opera di n.8 tubazioni in PVC serie pesante di colore grigio, per scarico acqua per impalcati Øe 125mm, opportunamente ancorata alle strutture con staffoni di acciaio inossidabile muniti di collari e bulloni in acciaio inossidabile.

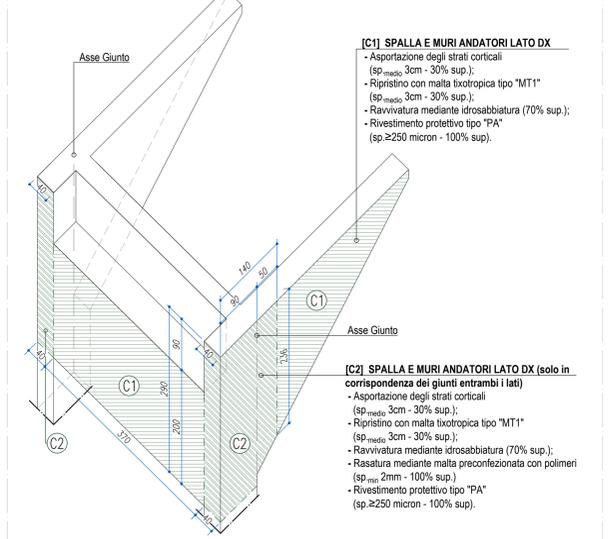
NOTE
 - Per l'ubicazione e i dettagli degli interventi [A3] e [A4] vedasi "TAV-01C".
 - Per l'ubicazione e i dettagli degli interventi [A5] e [A6] vedasi "TAV-01D".



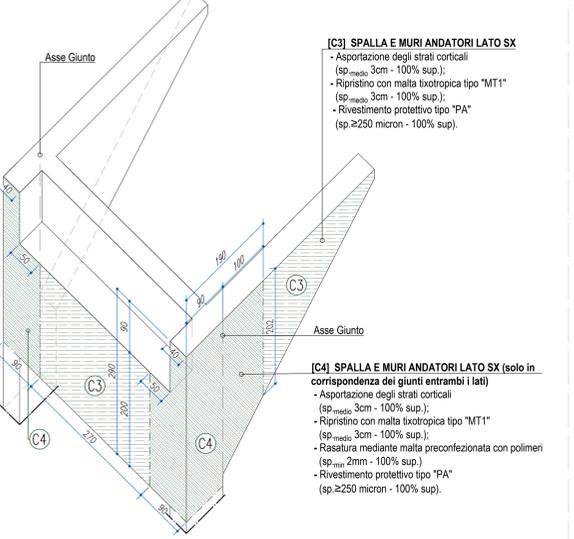
SEZ. A-A SU SPALLA - STATO DI PROGETTO
 scala 1 : 50



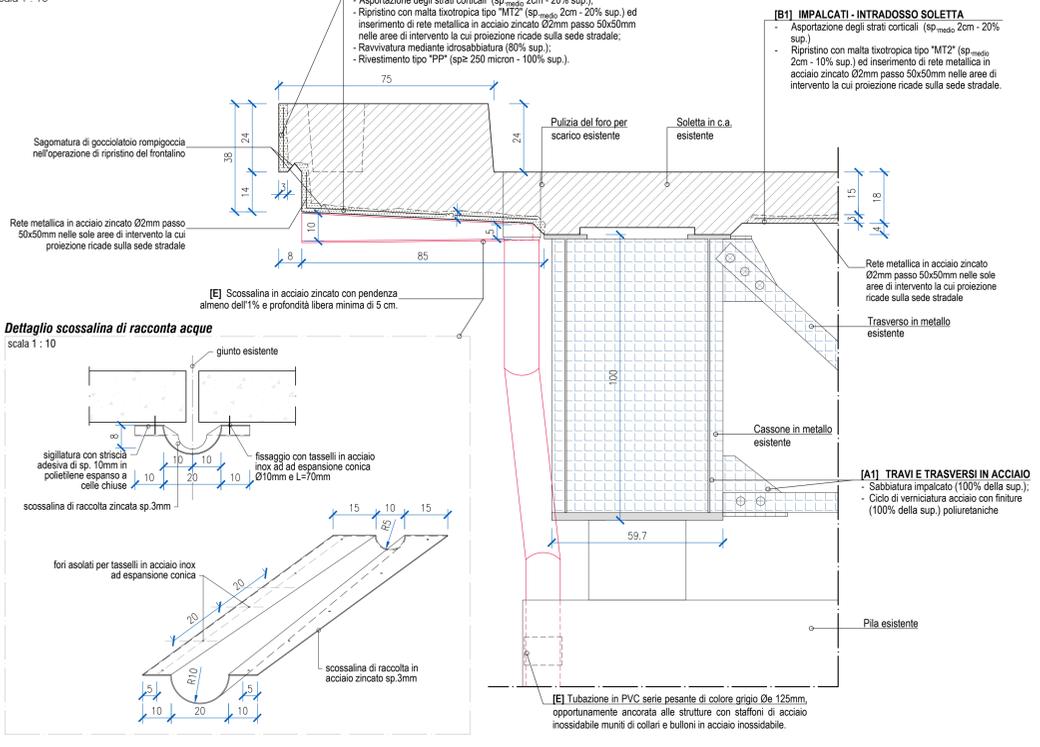
Dettaglio Assonometria Spalla DX
 scala 1 : 50



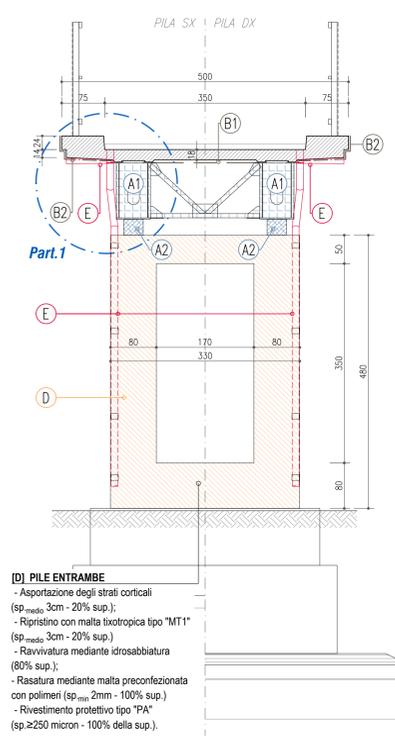
Dettaglio Assonometria Spalla SX
 scala 1 : 50



PART. 1 - STATO DI PROGETTO
 scala 1 : 10



SEZ. B-B SU PILA - STATO DI PROGETTO
 scala 1 : 50



DIREZIONE 4° TRONCO

AUTOSTRADA A1 MILANO - NAPOLI
AUTOSTRADA A11 FIRENZE - PISA NORD

TIPOLOGICO A