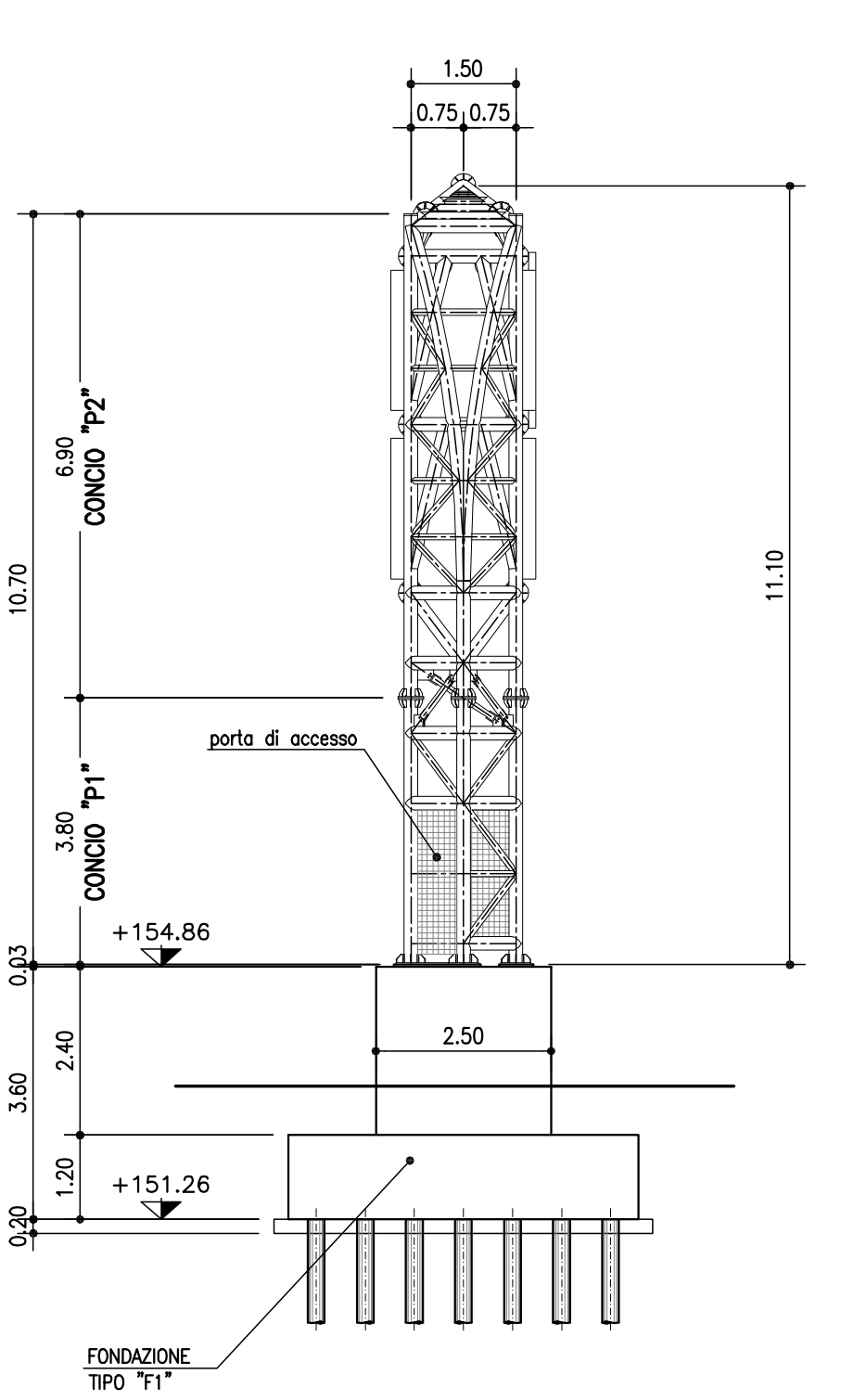
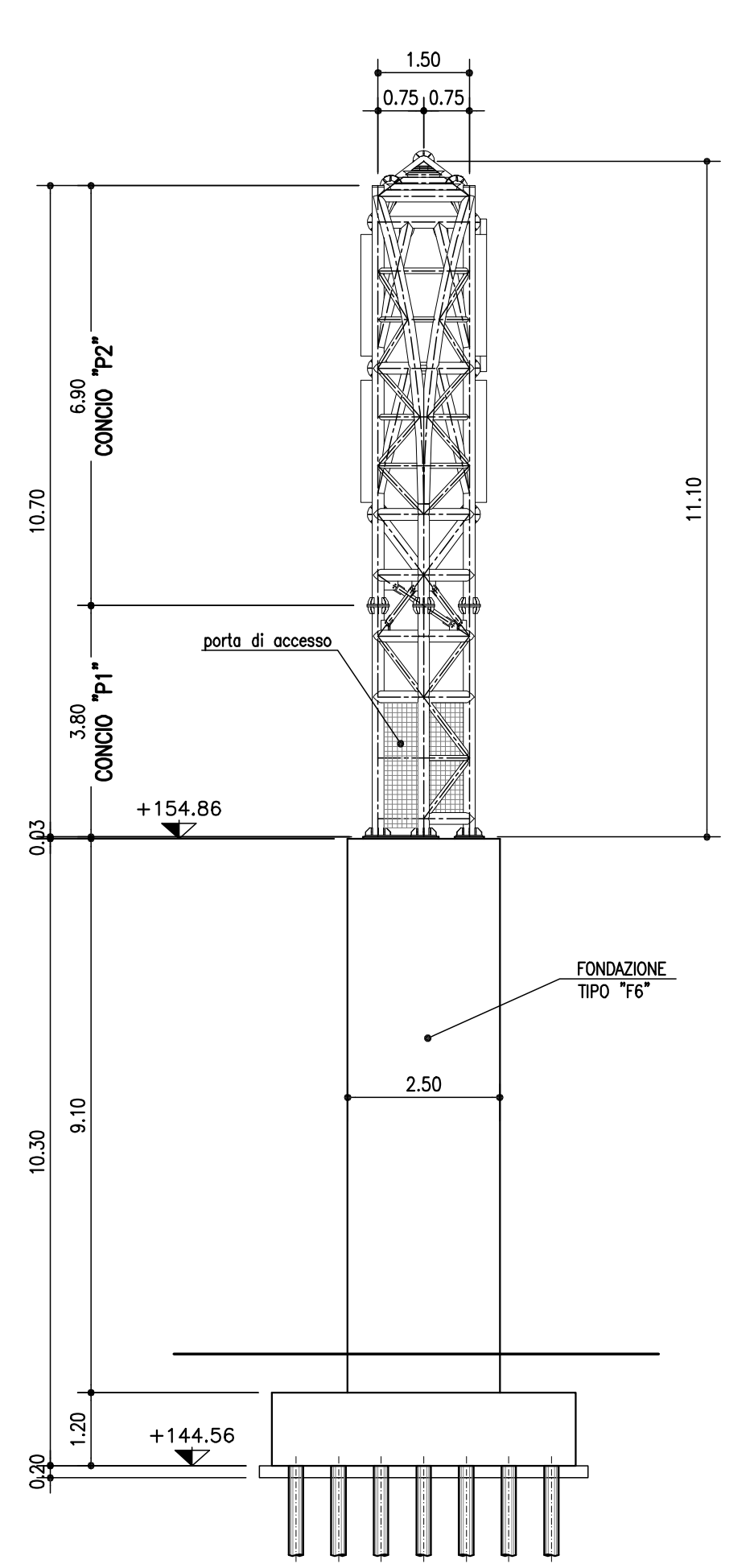


COORDINATE DI TRACCIAMENTO PLINTI DI FONDAZIONE:				
Coord.	LATO DIREZIONE TORINO (w)		LATO DIREZIONE VENEZIA (e)	
	X	Y	X	Y
C1	13433.90	43012.15	13444.62	42980.47
C2	13432.89	43014.10	13445.63	42978.52
C3	13428.45	43011.81	13450.07	42980.81
C4	13429.46	43009.85	13449.06	42982.77

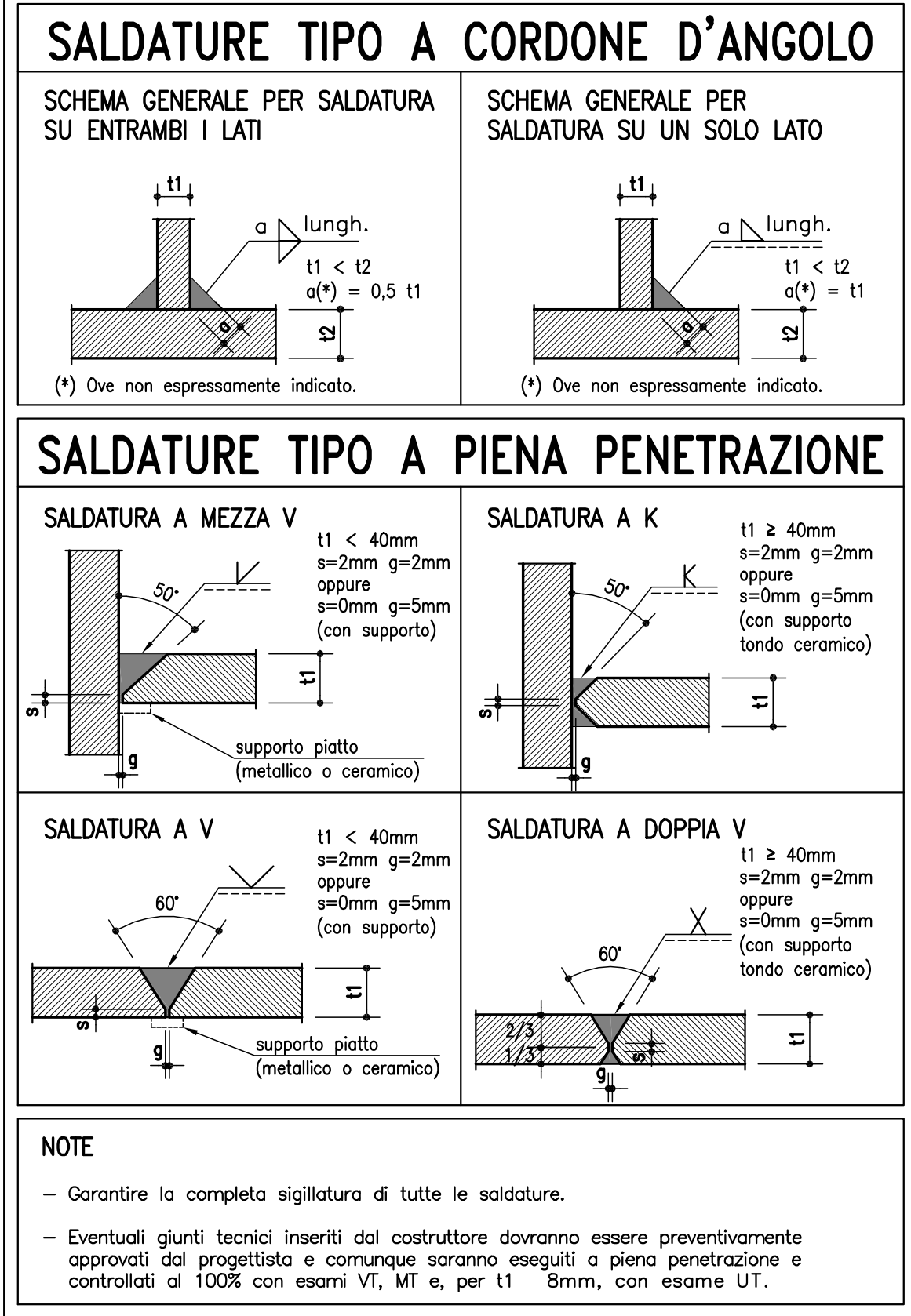
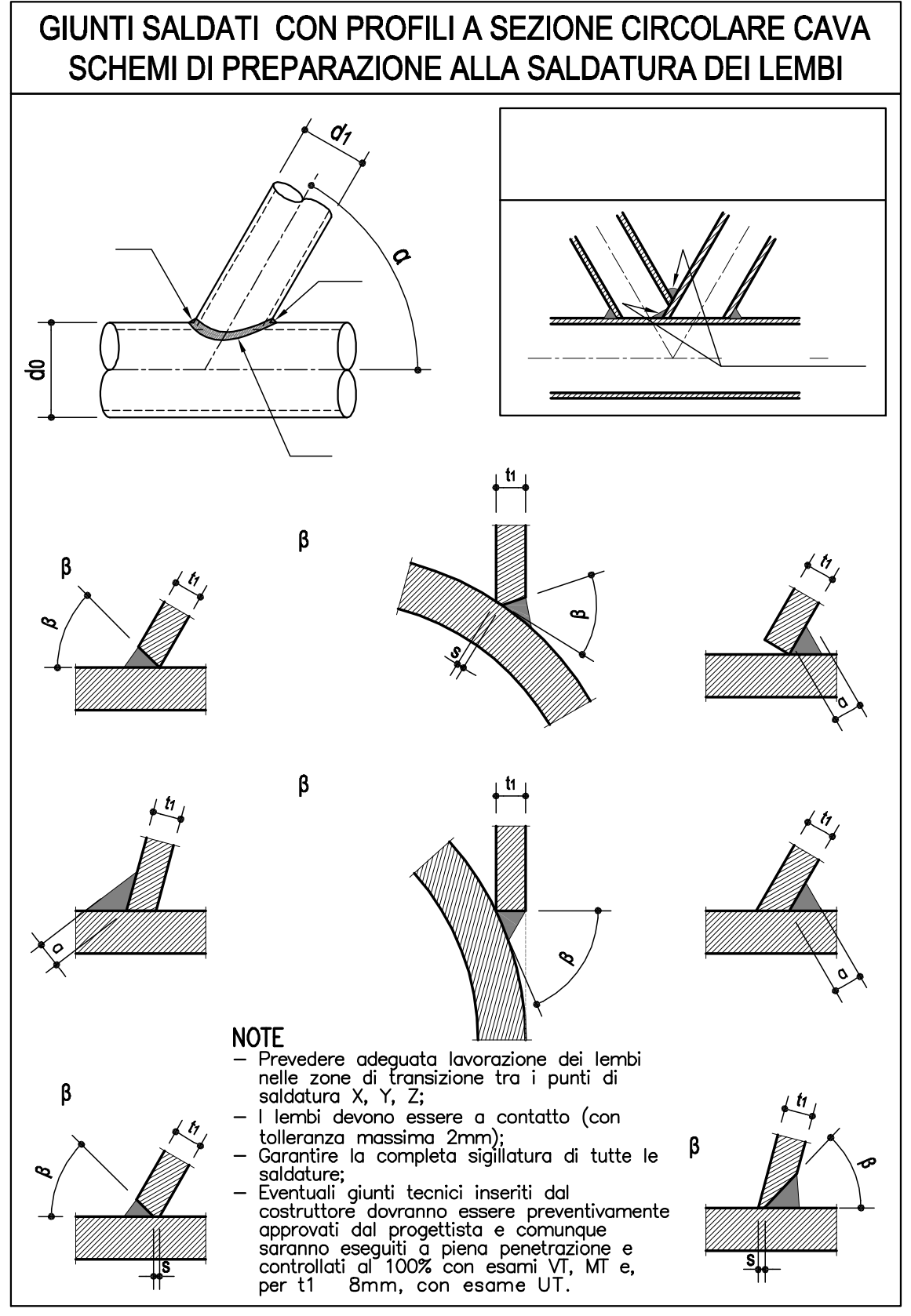
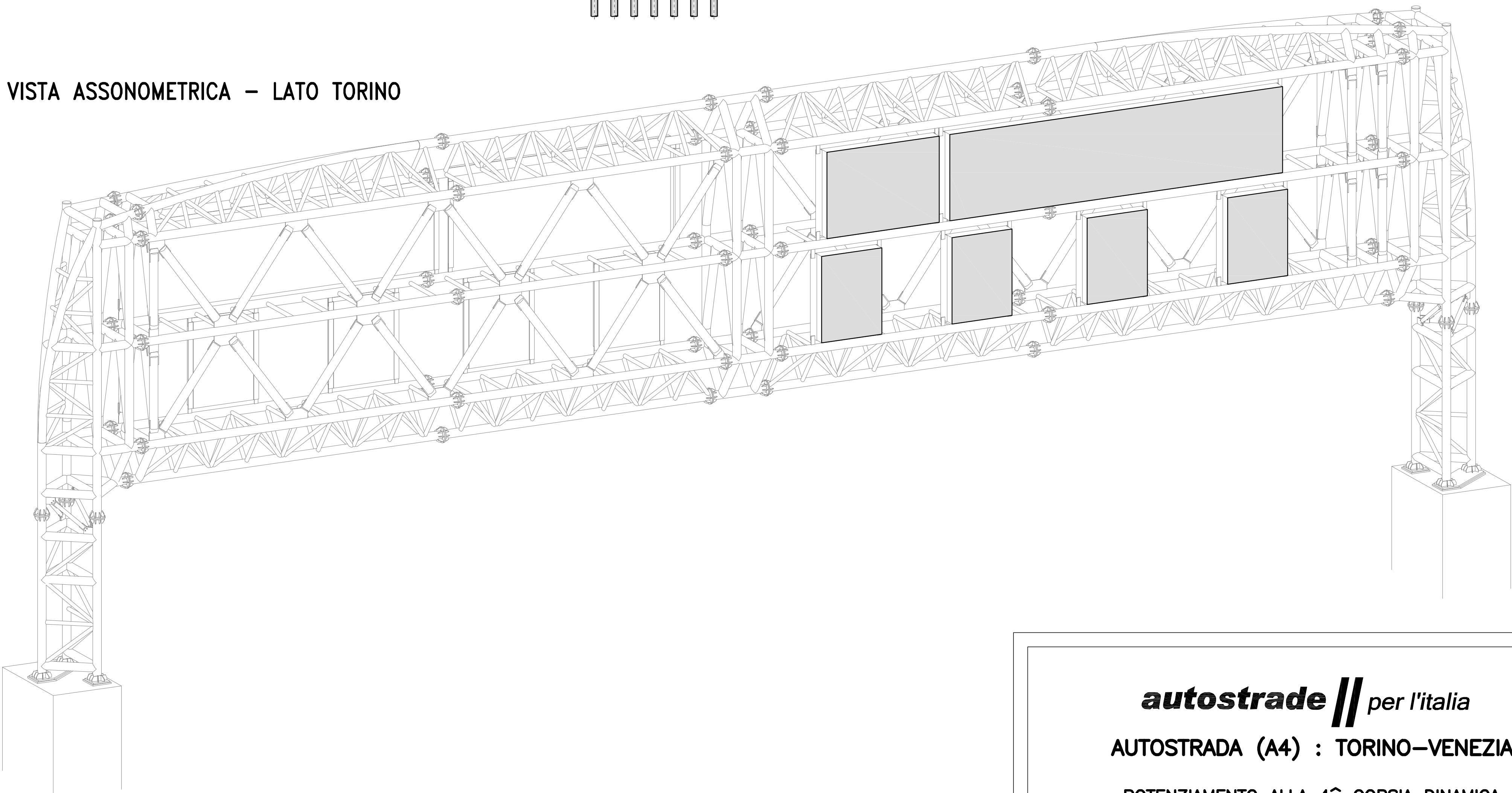
PROSPETTO LATERALE – LATO TORINO



PROSPETTO LATERALE – LATO VENEZIA



VISTA ASSONOMETRICA – LATO TORINO



MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:

- Elementi per carpenteria metallica del tipo S355J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
- Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S355J2S35, rispondenti alle norme UNI EN10210-1
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S355J2

ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:

- Elementi in acciaio tipo S275JR.

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.

Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.

Le tolleranze dimensionali per lamiere e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.

BULLONI E TRAFONDI: NOTE E PRESCRIZIONI

Secondo DM 14/01/2008 e UNI EN 15399-1

Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968

Cassali di resistenza secondo norme UNI EN ISO 888-1 2001

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TRAFONDI:

- Storni in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
- Dadi classe 8
- Rosette in acciaio UNI 6592

PROPRIETA' DEI MATERIALI

Viti classe 10.9

Dadi classe 10

Rosette in acciaio UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5).

FORZA DI PRECARICO (kN)	
CLASSE	DIMETRO DEL BULLONE
8.8	20 22 24 27
10.9	17 19 22 25

SALDATURE

Secondo D.M. 14/01/2008

LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE CORDONI D'ANGOLO DI 1 CLASSE 1, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n. 617 C.S.L.P.P. PAR. 4.2.4.1.4.4, TAB. 4.2.4.XV DETT.8).

E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

INQUADRA

Secondo capitolato tecnico.

autostrade // per l'italia

AUTOSTRADA (A4) : TORINO-VENEZIA

POTENZIAMENTO ALLA 4^a CORSIA DINAMICA

DEL TRATTO AUTOSTRADALE COMPRESO TRA

SVINCOLO DI VALE CERTOSA E SVINCOLO SESTO SAN GIOVANNI

A1 – CORPO AUTOSTRADALE

OPERE COMPLEMENTARI

SEGNALETICA

PORTALI A MESSAGGIO VARIABILE (PMV)

PMV A CAVALLETTO (6W-7E) – Progr. 130+579.94

CARPENTERIA GENERALE

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE Ing. Lucio Ferretti Ond. Ingeg. Brescia N. 21788 RESPONSABILE UFFICIO STR		IL RESPONSABILE INTERVENZIONE Ing. Massimiliano Giacobbi Ond. Ingeg. Milano N. 26746 PROGETT. DISIGNER		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torresi Ond. Ingeg. Milano N. 18492 RESPONSABILE FUNZIONE STR	
VBS		RIFERIMENTO		DATA	
—		—		LUGLIO 2013	
—		11040603STR0229		SCALA:	
spea		COORDINATORE OPERATIVO		Arch. Roberto Rancorini	
Ingegneria europea		Ing. Francesco Ferretti		LABORAZIONE PROGETTAZIONE A CURA DI :	
CONSULENZA A CURA DI :		Ing. Lucio Ferretti		Ing. Francesco Rendace – Orl. Coenra n° 2495	
VISTO DEL COORDINATORE GENERALE SPEA		VISTO DEL COMMITTENTE		VISTO DEL CONCESSIONARIO	
DIREZIONE OPERATIVA		autostrade // per l'italia		Geom. Mauro Moratti	
PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE LAVORI ASP		Ing. Alberto Sileri			