

NELLE SEI BAGS È PREVISTO L'INSERIMENTO, ATTRAVERSO UN FORO SUPERIORE DA 21 cm. DI DIAMETRO, DI UN SACCO QUADRATO CON BASE 90x90 cm. ED ALTEZZA 120 cm., PROVVISIO IN SOMMITÀ DI "BOCCA DI CARICO E/O GREMBIULE DI CHIUSURA" DI ALTEZZA 80 cm. (vedi disegno a lato), REALIZZATO IN TESSUTO IN RAFIA DI POLIPROPILENE AD ALTA RESISTENZA DA CIRCA 160 g/mq (80 g/mq PER LA "BOCCA DI CARICO"), E DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

RESISTENZA ALLA TRAZIONE (UNI 12311/2 A) : > 1400 N / 5 cm.  
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (UNI 12311/2 A) : > 15 %

OGNUNO DEI 6 SACCHI VIENE RIEMPITO CON 120 Kg DI INERTE DI ARGILLA ESPANSA LECA 5-15 STRUTTURALE DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE :

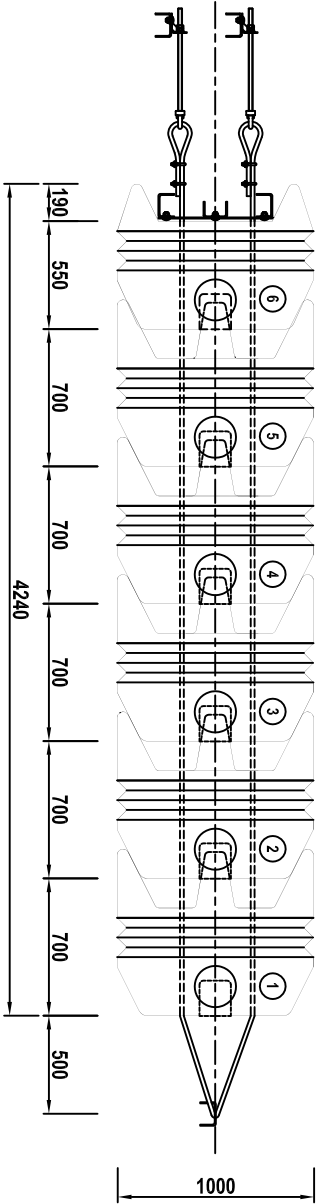
MASSA VOLUMICA IN MUCCHIO (UNI 7549/4):  $\gamma = 0,65 \pm 0,05$  g/cm<sup>3</sup>  
MASSA VOLUMICA MEDIA DEL GRANULO (UNI 7549/5):  $\gamma \leq 1,5$  g/cm<sup>3</sup>  
RESISTENZA DEI GRANULI ALLO SCHIACCIAMENTO:  $\sigma \geq 35$  daN/cm<sup>2</sup>

IL FUSO GRANULOMETRICO DELLA ARGILLA ESPANSA LECA 5-15 STRUTTURALE È IL SEGUENTE :

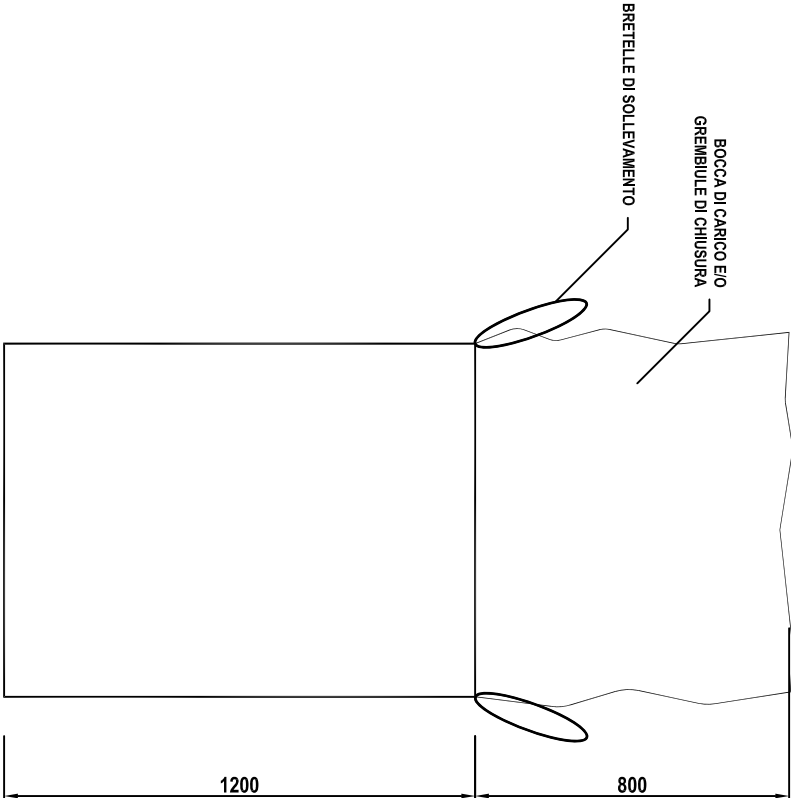
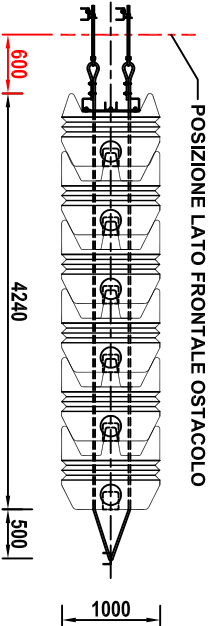
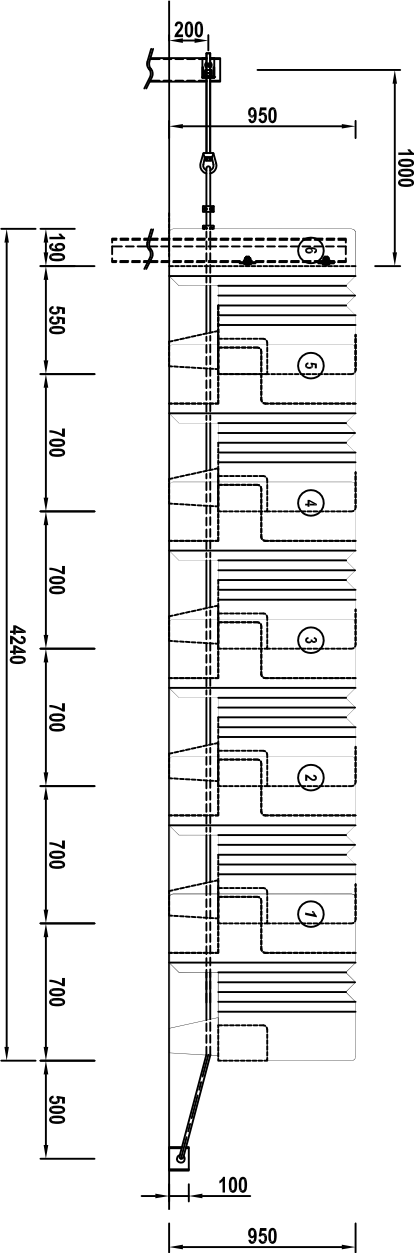
Crivelli/Setacci	Passanti %
20	100
15	85 - 100
12.5	70 - 92
10	53 - 85
7.1	12 - 40
5	0 - 10
2	0 - 1

NATURALMENTE I SACCHI, UNA VOLTA RIEMPTI CON L'ARGILLA ESPANSA ATTRAVERSO LA "BOCCA DI CARICO", CHIUSA DA APPOSITE STRINGHE, PRESENTANO UN ASPETTO "MORBIDO" PER VIA DEL FATTO CHE SOLO CIRCA UN QUINTO DEL LORO VOLUME DI QUASI UN METRO CUBO VIENE RIEMPTO. IL VOLUME DEL SACCO, SUPERIORE A QUELLO DEL RIEMPIMENTO, CONSENTE, DURANTE L'URTO DEL VEICOLO, ALL'ARGILLA ESPANSA DI MUOVERSI ALL'INTERNO DEL SACCO E QUESTO, A SUA VOLTA, SI MUOVE ALL'INTERNO DELLE BAGS, PERMETTENDO ED ASSECONDANDO LE NECESSARIE DEFORMAZIONI DEL SISTEMA CHE SI VA VIA VIA COMPRIMENDO.

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO - VISTA IN PIANTA



SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO - VISTA LATERALE



BASE QUADRA 900x900

SACCO IN POLIPROPILENE  
Scala 1 : 20

LEGENDA				
N°	ELEMENTO	Zavorra (sacche * ripiene di argilla espansa) (Kg)	Peso Medio BAGS (Kg)	Peso Totale BAGS (Kg)
1	BAG STANDARD	120	30	150
2	BAG STANDARD	120	30	150
3	BAG STANDARD	120	30	150
4	BAG STANDARD	120	30	150
5	BAG STANDARD	120	30	150
6	BAG TERMINALE	120	29	149
TOTALI		720	179	899

(\*) Sacche realizzate in tessuto in rafia di polipropilene

autostrade // per l'Italia

Società per azioni

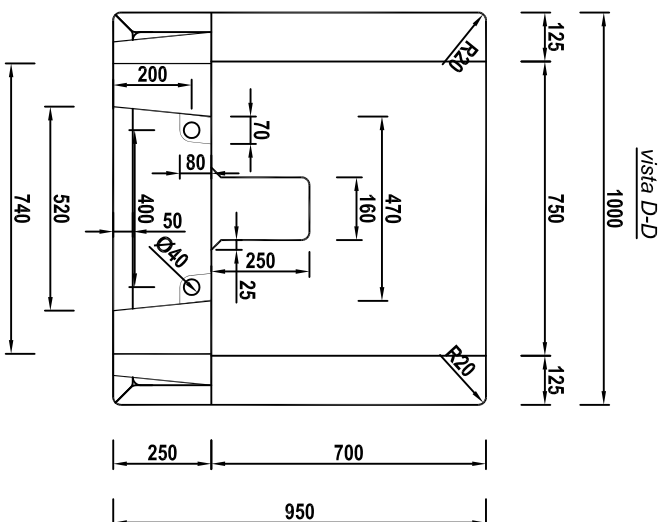
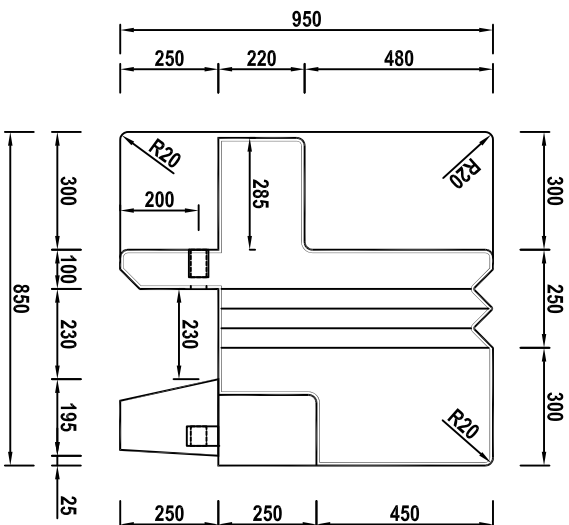
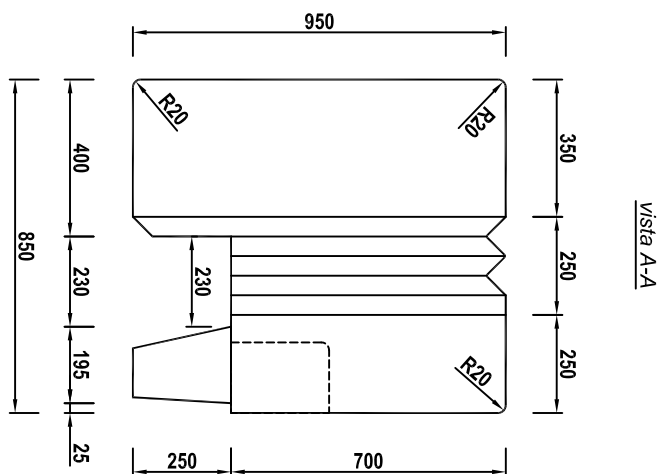
Fornitore Prodottpi : LUCO Grandi Lavori Stradali S.r.l.

ATTENUATORE D'URTI

CLASSE 80/1 - Non Ridirettivo

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO E DATI GENERALI

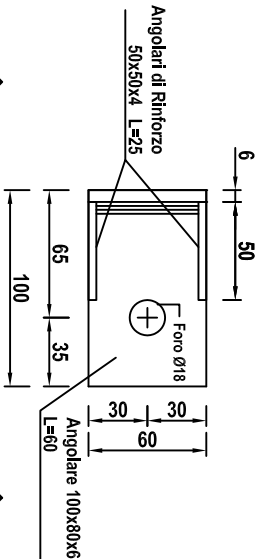
dis. n.	TAV. 1
scala	1:40 - 1:20
dis. da	OSTEMPROSAB
data	20.2.2007
aggiorn.	
file	EUWP_6-90/1

sezione C-C

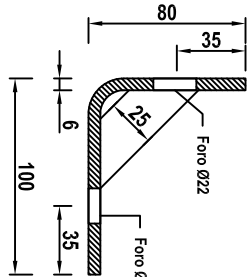
<b>MATERIALE : Polietilene lineare</b>			
<p>La "bag" è ottenuta da polimero termoplastico di polietilene lineare, allo stato fisico di "polvere di stampaggio" con granulometria compresa fra i 300 e 500 micron. Con detta polvere mediante processo di "stampaggio rotazionale" si deve ottenere un materiale plastico compatto dello spessore medio di 7 mm. (*) e con le seguenti caratteristiche fisico-chimico-meccaniche :</p>			
Densità	900-940 Kg/mc	ASTM D 1505	
Resistenza a Trazione	16-25 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 638	
Allungamento a Rottura	200-400%	ASTM D 638	
Punto di Fusione	123°-135°C		

(\*) Lo spessore minimo sulle pareti piane dovrà comunque essere di almeno 4 mm, mentre in corrispondenza degli spigoli potranno aversi spessori superiori fino a 10-12 mm. Il peso medio del bag dovrà essere di 30,3 ± 1 Kg.

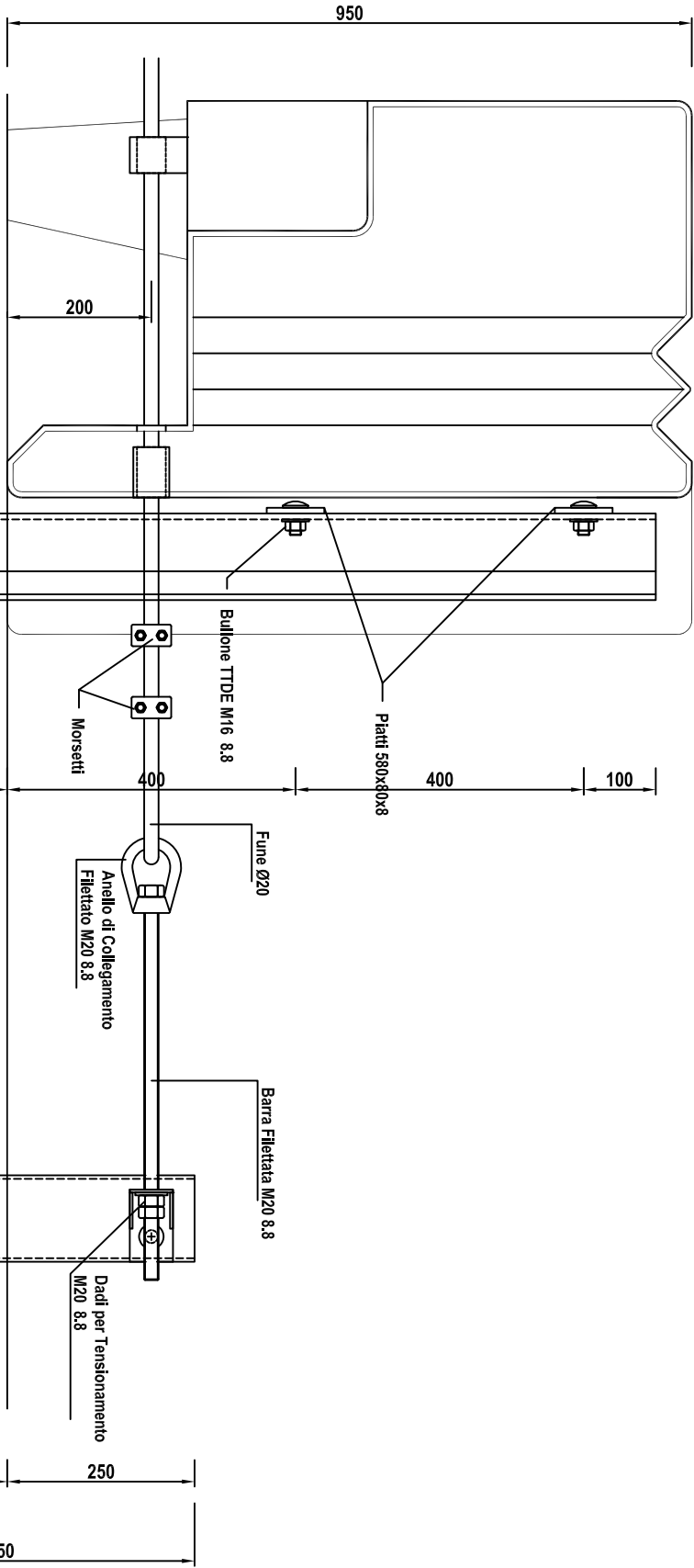
Vista E-E



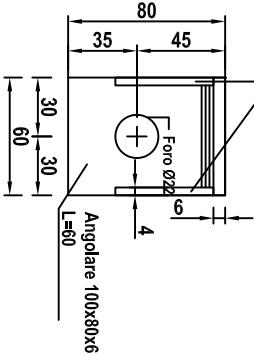
Vista G-G (Sezione)



Vista Laterale - Sezione H-H



Vista F-F

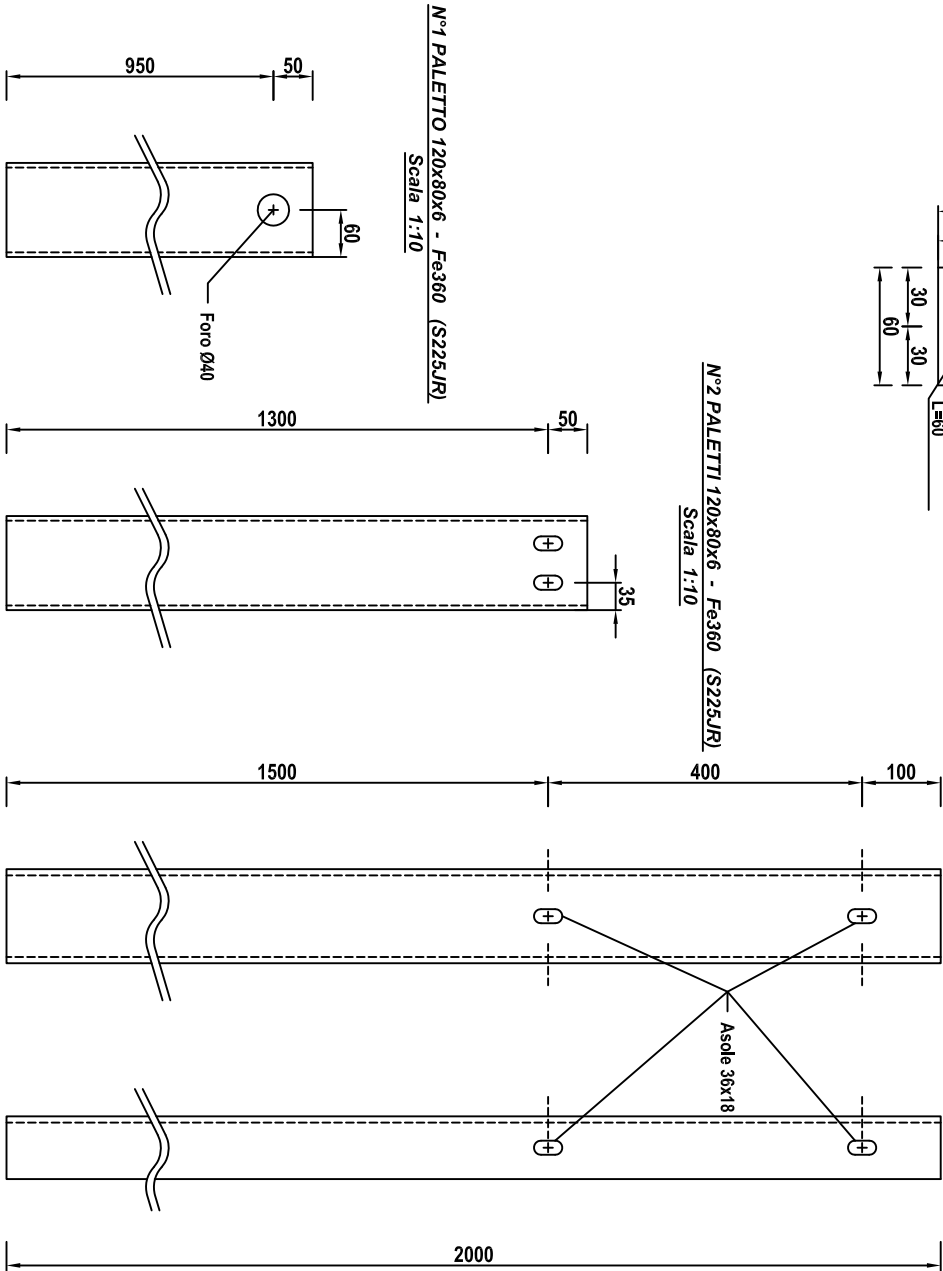


N°3 PALETTI 120x80x8 - Fe360 (S225JR)

Scala 1:10

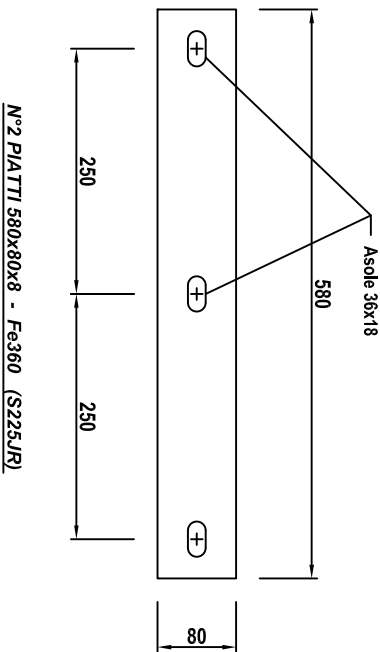
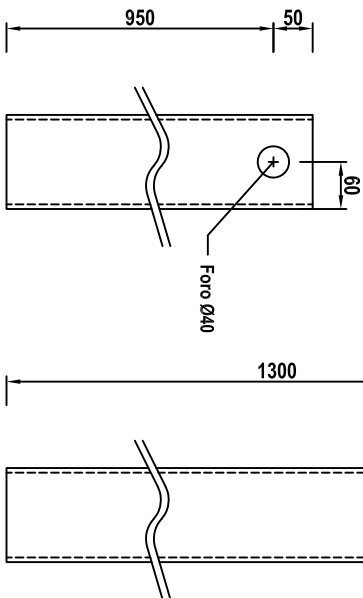
N°2 PALETTI 120x80x6 - Fe360 (S225JR)

Scala 1:10



N°1 PALETTO 120x80x6 - Fe360 (S225JR)

Scala 1:10

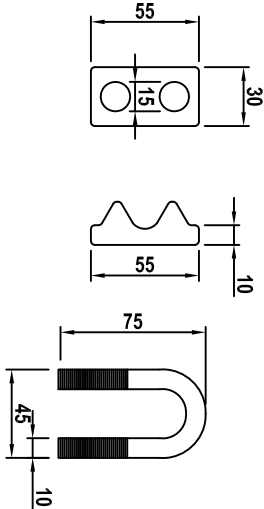


N°2 PIATTI 580x80x8 - Fe360 (S225JR)

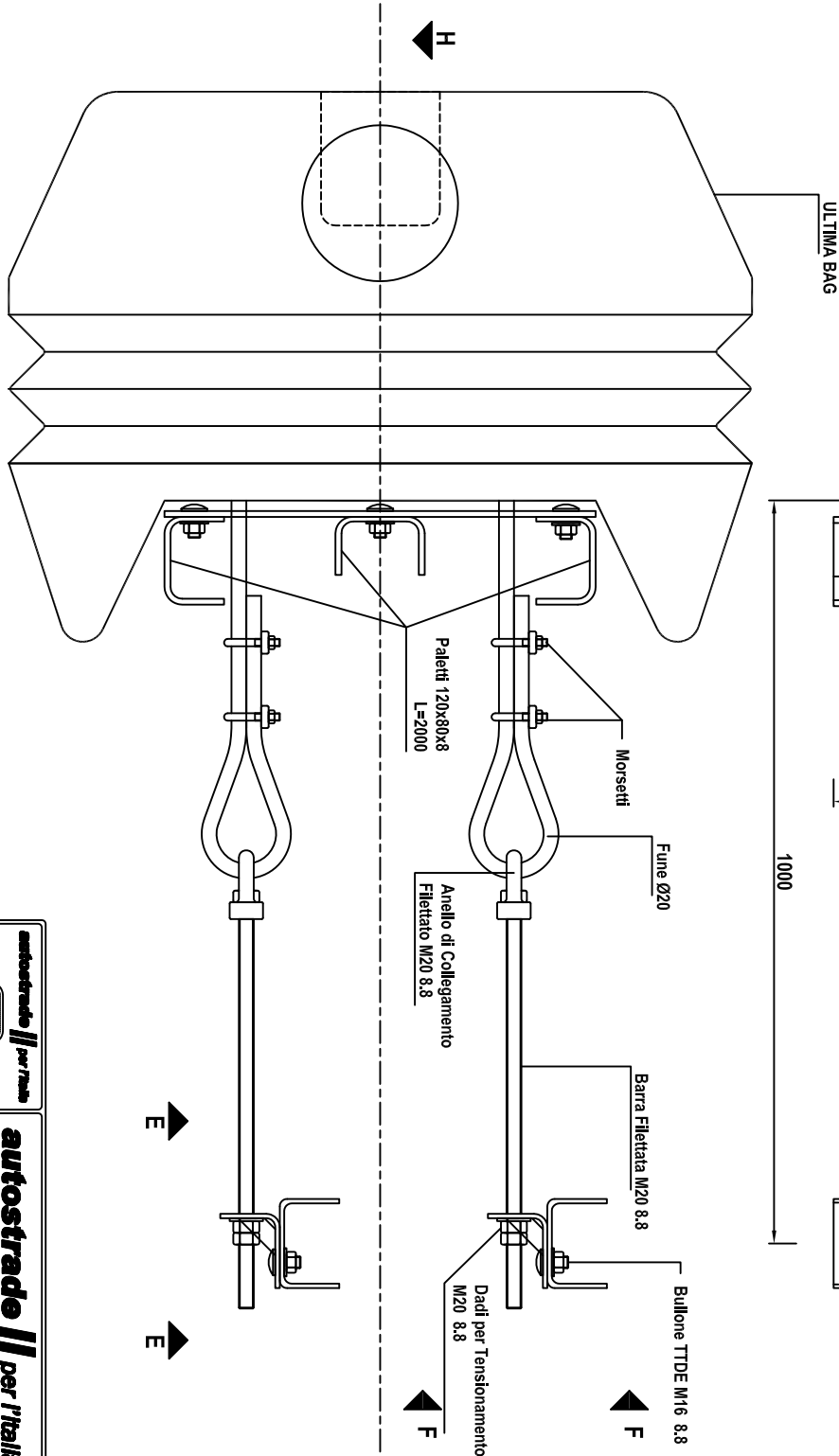
Scala 1:8

MORSETTO DI SERRAGGIO DELLA FUNE

Scala 1:4



Vista in Pianta



E

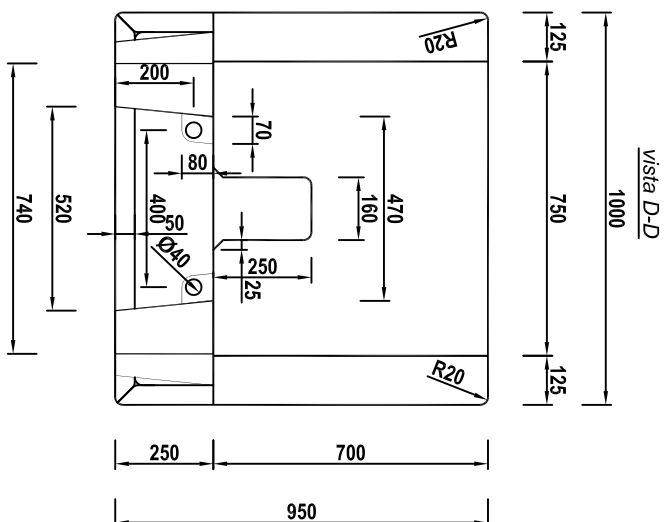
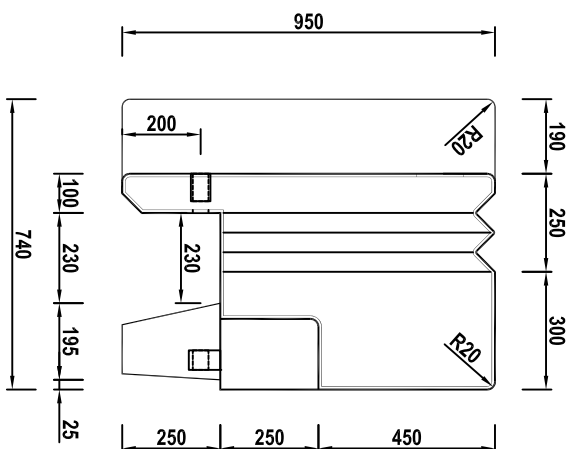
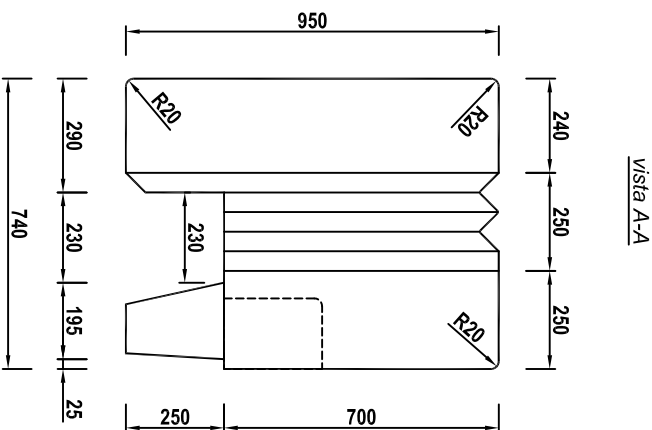
E

F

H

F

H



La "bag" è ottenuta da polimero termoplastico di polietilene lineare, allo stato fisico di "polvere di stampaggio" con granulometria compresa fra i 300 e 500 micron. Con detta polvere mediante processo di "stampaggio rotazionale" si deve ottenere un materiale plastico compatto dello spessore medio di 7 mm. (\*) e con le seguenti caratteristiche fisico-chimico-meccaniche :

Densità	900-940 Kg/mc	ASTM D 1505
Resistenza a Trazione	16-25 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 638
Allungamento a Rottura	200-400%	ASTM D 638
Punto di Fusione	123°-135°C	

(\*) Lo spessore minimo sulle pareti piane dovrà comunque essere di almeno 4 mm., mentre in corrispondenza degli spigoli potranno aversi spessori superiori fino a 10-12 mm.

***Il peso medio del bag dovrà essere di 29.2 ± 1 Kg***