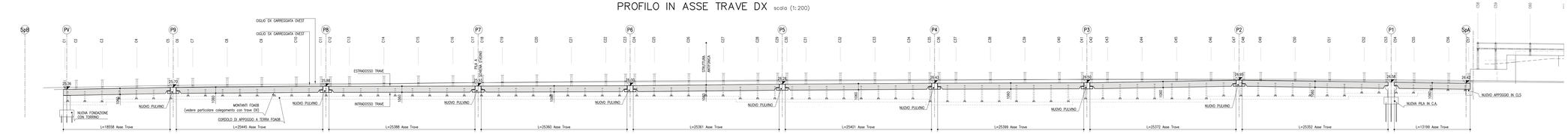
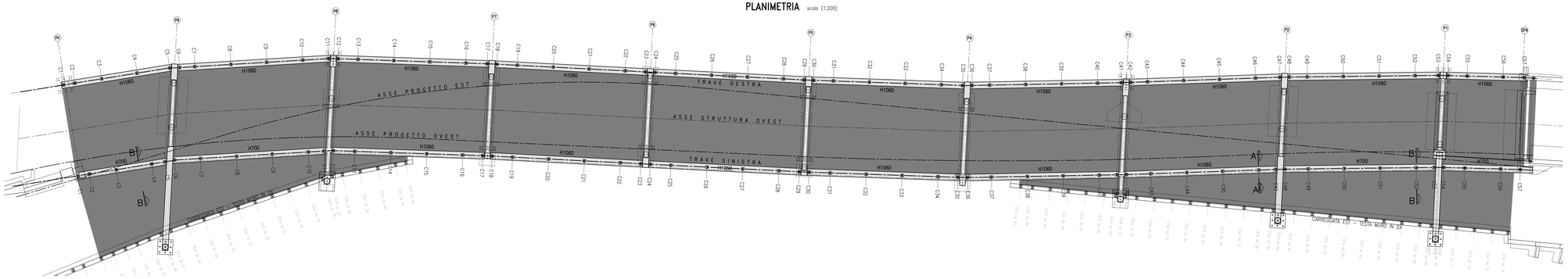
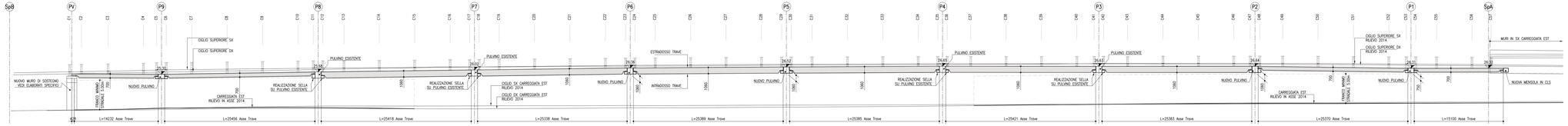
PROFILO IN ASSE TRAVE DX scala (1:200)



PLANIMETRIA scala (1:200)

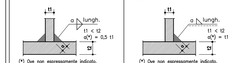


PROFILO IN ASSE TRAVE SX scala (1:200)



SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTRAMBI I LATI



SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V

SALDATURA A K

SALDATURA A V

SALDATURA A DOPPIA V

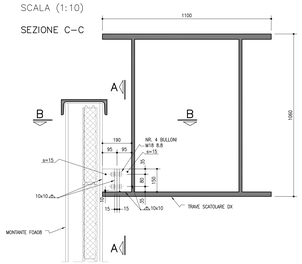
NOTE

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno riportati in piano penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 ≥ 8mm, con esame UT.

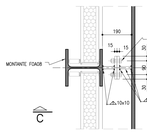
PARTICOLARE COLLEGAMENTO MONTANTI FOA08 CON TRAVE DX

SCALA (1:10)

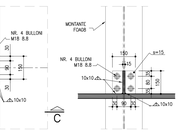
SEZIONE C–C



SEZIONE B–B

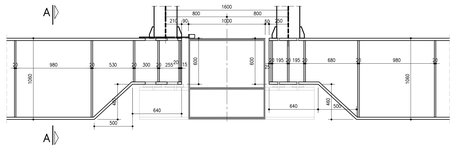


SEZIONE A–A

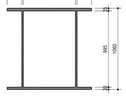


DETTAGLIO TIPICO SULL'APPOGGIO scala (1:20)

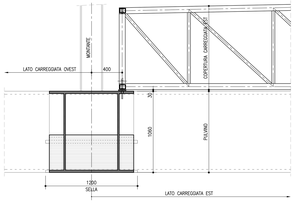
APPOGGIO UNIDIREZIONALE LONGITUDINALE — APPOGGIO FISSO



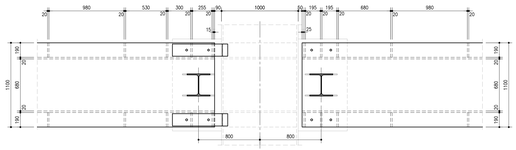
TRAVE H 1060 scala (1:20)



SEZIONE A–A scala (1:20)

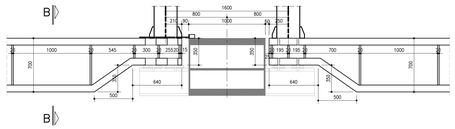


PIANTA scala (1:20)

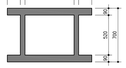


DETTAGLIO TIPICO SULL'APPOGGIO scala (1:20)

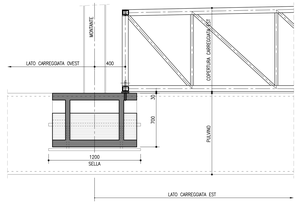
APPOGGIO UNIDIREZIONALE LONGITUDINALE — APPOGGIO FISSO



TRAVE H 700 scala (1:20)

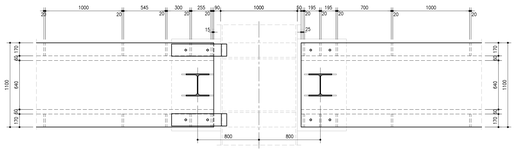


SEZIONE B–B scala (1:20)



NOTA: in caso di incendio verranno posti in atto specifici accorgimenti atti a garantire lo sviluppo di una temperatura non superiore a 350°C.

PIANTA scala (1:20)



NOTE:

ZINCATURA E VERNICIATURA:
PREVEDERE ZINCATURA E VERNICIATURA DI TUTTE LE TRAVI METALLICHE E DEI PROFILI DELLE CAPRIATE SECONDO LE SPECIFICHE DI CAPITOLATO.

TABELLA MATERIALI :

CALCESTRUZZO :
Secondo EN206 – CNR UNI 11104
MAGRO PER SOTTOFONDAZIONE:
– Classe C12/15
– Classe di esposizione X0
FONDAZIONE:
– Classe C28/35
– Classe di esposizione XC2
ELEVAZIONE:
– Classe C32/40
– Classe di esposizione XF2
ELEVAZIONE MURI:
– Classe C28/35
– Classe di esposizione XF2
CORDOLI :
– Classe C35/45
– Classe di esposizione XF4

CORRIFERRO NOMINALE* per solette Cnom.=35.0mm
CORRIFERRO NOMINALE* per elevazioni Cnom.=35.0mm
CORRIFERRO NOMINALE* per fondazioni Cnom.=40.0mm
* EN 1992-1-1 par. 4.4.1 (2)P

ACCIAIO PER C.A.:
Secondo NTC 2008 (DM 14/01/2008)
Tipo B450C fyk ≥ 450MPa
ftk ≥ 540MPa

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
Secondo EN 10025
– Elementi saldati t ≤ 30mm S355J0/J2
– Elem. saldati 30 < t ≤ 50mm S355J0/J2
– Elem. saldati 50 < t ≤ 85mm S355K2/J2
– Elem. non saldati, angolari e piastre S355J0
– Imbullonature Sp. < 3mm S355J0

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA EESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA A10 GENOVA – VENTIMIGLIA

DA PROGR. 10+025.50 A PROGR. 10+605.800

PIANO DI RISANAMENTO ACUSTICO AI SENSI DELLA LEGGE QUADRO N° 447/95

PROGETTO ESECUTIVO

PARTE STRADALE

OPERE COMPLEMENTARI
MITIGAZIONI ACUSTICHE
PROGETTO COPERTURE ANTIFONICHE TOTALI

CARPENTERIA METALLICA
SVILUPPO LONGITUDINALE E SEZIONI TRAVI DI SOSTEGNO

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Lucio Ferretti Tortiboli Ord. Ingg. Brescia N.2188	Ing. Gianluca Ferretti Ord. Ingg. L'Aquila N. 1503	Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20748
RESPONSABILE UFFICIO STR	CAPO PROGETTO	RESPONSABILE DIVISIONE ESERCIZIO E RAPPR. ATTIVA'

| REVISIONI | | |